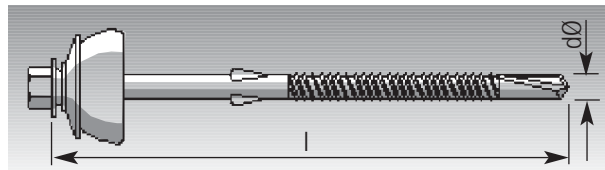
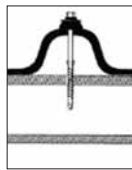


### WFBS Typ Stahl

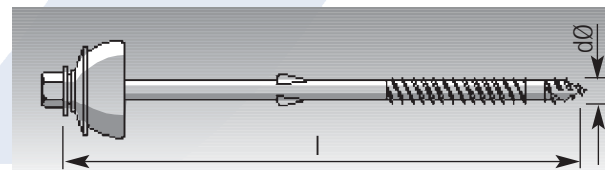
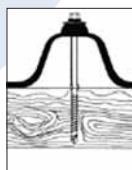
Mit Bohrspitze  
für Stahlunterkonstruktion bis 12 mm  
Verarbeitungsdrehzahl 1200 – 1500 U/min



WFBS-S	Antrieb	VP / Stück	Art. Nr.
6,3x110	6kt. SW 8	100	5574 S148 063 110 2

### WFBS Typ Holz

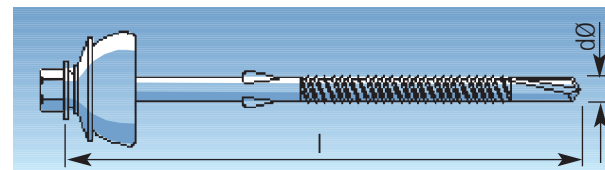
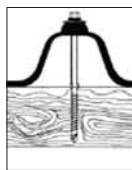
Mit Bohrspitze für Holzunterkonstruktion  
Verarbeitungsdrehzahl 900 U/min –  
Einschraubtiefe min. 50 mm



WFBS-H	Antrieb	VP / Stück	Art. Nr.
6,3x130	6kt. SW 8	100	5576 S148 065 130 2

### WFBS Typ Holz aus Edelstahl

Mit Bohrspitze für Holzunterkonstruktion  
Aluminium bis 3 mm  
Verarbeitungsdrehzahl 900 U/min –  
Einschraubtiefe min. 50 mm



WFBS-VH	Antrieb	VP / Stück	Art. Nr.
6,3x130	6kt. SW 8	100	5574 V038 063 130 2

Bohrschraube für die Befestigung von Wellfaserzementplatten in einem Arbeitsgang

- Stahl einsatzgehärtet, spezialbeschichtet. Geprüft nach DIN 50018 12 Zyklen Kesternich.  
Geprüft nach DIN 50021 Salzsprühnebeltest 600 Stunden ohne Fe- Korrosion.
- Mit Ø 25mm EPDM-Dichtung u. Ø 22mm Edelstahlscheibe
- Die angespressten Reibflügel weiten die Bohrung im Faserzement auf Ø 8 mm, so wird Rissbildung an der Platte vermieden.
- Anschlagorientierter Schrauber wird empfohlen sowie das Verwenden von Abdeckkappen.
- Für den Einsatz und die Bemessung der Befestigungselemente beachten Sie die Vorgaben der Wellfaserzementplattenhersteller und die nationalen Zulassungen.