Reisser Galvanik

Bearbeitungsprogramm

Gestellverfahren

Veredelungsarten	Abmessungen LxBxH	Gewicht	Varianten	CrVI-frei	Eigenschaften
Verzinken (sauer)	900mm x 400mm x 600mm	max.	blau passivieren	X	- schöne Optik
Verzinken (alkalisch)	900mm x 400mm x 600mm	Einzelstückgewicht 150 kg	gelb chromatieren		- gleichmäßige
			schwarz chromatieren		Schichtdicken-Verteilung
			+ Top-Coat	X	
			+ Gleitbeschichten		
chemisch Nickel	1200mm x 400mm x 800mm	max.			- Schichtdicken-Verteilung 1:1
Ni-P 8-10%		Einzelstückgewicht 220 kg			- gute Verschleißeigenschaften
					- hohe Härte, 550 - 600 HV
					- Härte durch Wärmebehandlung
					bis 1000 HV
elektrolytisch polieren	1000mm x 300mm x 600mm	max.			- metallabtragend
von Edelstahl		Einzelstückgewicht 50 kg			- Poliereffekt
					- Entgratung

Wärmebehandlung (Tempern) von hochfesten Stahlteilen nach dem Galvanisieren zur Verhinderung der Wasserstoffversprödung,
mit Dokumentation der Temperzeit und Objekttemperatur.

Korrosionsprüfungen: DIN 50021 SS, ESS und CASS

Schichtdickengeprüft mit Röntgenfluoreszenz oder Magnetinduktiv

Reisser Galvanik ist zertifiziert nach DIN IS0 9000/2000

Technische Ansprechpartner:
Michael Gnamm
Tel. 07940/127-63, Fax 07940/127-113

Ulrich Zilly
Tel. 07940/127-203, Fax 07940/127-113