

Reisser Galvanik

Bearbeitungsprogramm



Trommelverfahren

Veredelungsarten	Abmessungen LxBxH	Gewicht	Varianten	CrVI-frei	Eigenschaften
Verzinken (sauer)	bis 150mm Länge	Stückgewicht bis 250g	blau passivieren	X	
			Dickschichtpassiviert	X	
			Teileabhängig		
			gelb chromatieren		
			schwarz chromatieren		
			+ Top-Coat	X	
			+ Gleitbeschichten		
chemisch Nickel Ni-P 8-10%		Trommelfüllgewicht 6kg			- Schichtdicken-Verteilung 1:1 - gute Verschleißigenschaften - hohe Härte, 550 - 600 HV - Härte durch Wärmebehandlung bis 1000 HV
elektrolytisch polieren von Edelstahl	gut schüttbare Kleinteile				- Metallabtragend - Poliereffekt - Entgratung

