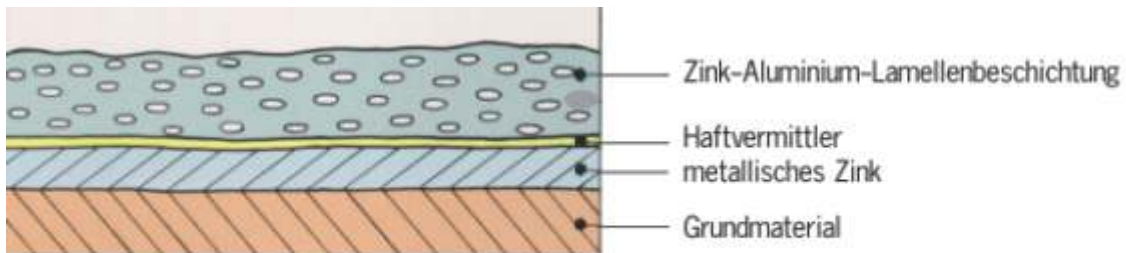


RUSPERT

- Ein Mehrschichtsystem mit hervorragendem Korrosionsschutz

RUSPERT®-Beschichtung im Querschnitt



Querschnitt in 1000-facher Vergrößerung



- Hervorragend beständig gegen Salzwasser, Chemikalien und Witterungseinflüsse etc.
- Einzigartige Beständigkeit gegen korrosive Gase (siehe Kesternich-Test)
- Keine Kontaktkorrosion
- Sehr gute Haftung der Beschichtung auf dem Grundmaterial
- Die Zink-Aluminium-Lamellenbeschichtung kann in den verschiedensten Farben hergestellt werden z.B.

silber schwarz braun grün weiß, !

Die zuverlässige Verbindung.

RUSPERT im Korrosionstest

vor dem Test					
RUSPERT			feuerverzinkt		
Schraube	Fe-Blech mit beschichteter Schraube	Testblech	Schraube	Blech mit Schraube	Testblech
					

Schwefeldioxid-Test nach DIN 50018 (SFW 2.0S)

nach 20 Zyklen

RUSPERT			feuerverzinkt		
Schraube	Fe-Blech mit beschichteter Schraube	Testblech	Schraube	Blech mit Schraube	Testblech
					

Salzsprühnebelprüfung nach DIN 50021 - SS

nach 1000 Stunden

RUSPERT			feuerverzinkt		
Schraube	Fe-Blech mit beschichteter Schraube	Testblech	Schraube	Blech mit Schraube	Testblech
					

Die zuverlässige Verbindung.