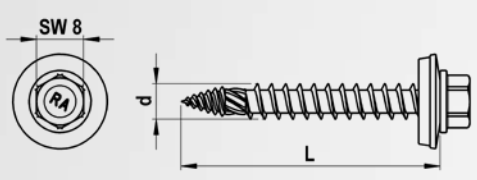
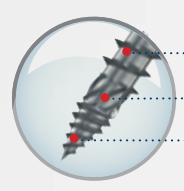


REFABO Plus Edelstahl A2/Bimetal RP-TD-6,0 x L E16/E19/E22



- Spanlose Befestigung von Stahlblech auf Holzunterkonstruktionen
- Reduzierte Spaltwirkung des Holzes durch patentiertes Bohrsegment
- Spezial beschichtet
- Mit unverlierbarer Dichtscheibe Edelstahl A2/EPDM
- Mit bauaufsichtlicher Zulassung
- Bauteil 1 Stahlblech ab 0,4–0,75 mm/ Aluminium
- Bauteil 2 Holz, Mindestschraubtiefe 36 mm

Bezeichnung	Ø d x L mm	Scheibe EPDM Ø	Klemmdicke mm	Bohrleistung mm	EAN Art. Nr.	VP
RP-TD-	6,0 x 40	E16	1	0,4–0,75	4005674 69519 0 005235B097-0600402-1	100
	6,0 x 40	E19	1	0,4–0,75	4005674 69539 8 005335B097-0600402-1	100
	6,0 x 40	E22	1	0,4–0,75	4005674 68603 7 005435B097-0600402-1	100
	6,0 x 75	E16	1–36	0,4–0,75	4005674 68605 1 005235B097-0600752-1	100
	6,0 x 75	E22	1–36	0,4–0,75	4005674 69631 9 005435B097-0600752-1	100



- Asymmetrisches Holzgewinde für hohe Auszugskraft aus der Holz-UK
- Bohrsegment nimmt Spannung aus Holz-UK
- Dünnblechspitze durchdringt Blechoberfläche



Empfehlung für die spanfreie Verarbeitung:

- Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck & geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen)
- Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift
- Danach kann Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden (die Geschwindigkeit sollte erst erhöht werden, wenn die Spitze und Fräsegment vollständig im Blech eingeschraubt sind)
- Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert
- Empfohlenes Anzugsmoment bei Stahlunterkonstruktion ca. 3 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 1 Nm
- Empfohlenes Anzugsmoment bei Aluminiumunterkonstruktion ca. 1 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 0,5 Nm

Bitte beachten Sie grundsätzlich die Angaben in der bauaufsichtlichen Zulassung Z-14.1-4, Anlage 3.329/3.330/3.331, Z-14.4-407*, Anlage 4.15a/4.16a (*nur Länge 75+76 mm)