

Schraube: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088
Stahlsorte 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578

Scheibe: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088
Stahlsorte 1.4301 oder 1.4401
mit EPDM- Dichtung

Bauteil I: S280GD bis S450GD – DIN EN 10346

Bauteil II: S235, S275 – DIN EN 10025-1
S280GD, S320GD, S350GD – DIN EN 10346

Hersteller: REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach

Vertrieb: REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel.: 49 (0) 7940 127 - 122
Fax: 49 (0) 7940 127 - 123
Internet: www.reisser-screws.com

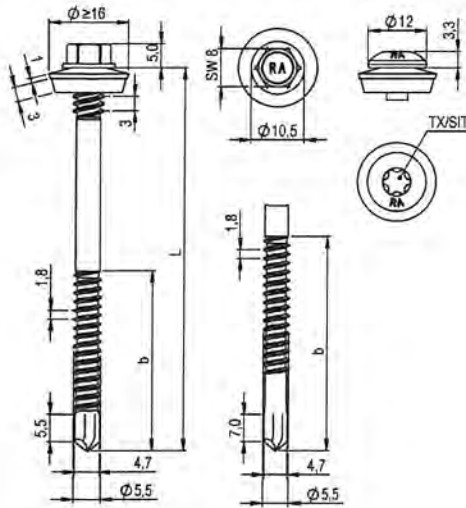
Bohrleistung: $\Sigma (t_{N1} + t_{N2}) \leq 5,25 \text{ mm}$		Bauteil II, t_{II} [mm]									
		1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	$\geq 6,0$	
Bauteil I	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	—	—
		0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—
		0,55	1,30	1,30	1,30	1,40	1,40	1,40	1,40	—	—
		0,63	1,52	1,52	1,60	1,70	1,80	1,80	2,00	—	—
		0,75	1,84	1,84	1,90	2,10	2,30	2,30	2,60	—	—
		0,88	2,52	2,52	2,70	2,90	3,10	3,10	3,40	—	—
		1,00	3,20	3,20	3,50	3,70	3,90	3,90	4,20	—	—
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,59	1,59 ^{a)}	1,59 ^{a)}	1,59 ^{a)}	1,59 ^{a)}	1,59 ^{a)}	1,59 ^{a)}	—	—
		0,50	1,68	1,94	1,98 ^{a)}	1,98 ^{a)}	1,98 ^{a)}	1,98 ^{a)}	1,98 ^{a)}	—	—
		0,55	1,68	1,94	2,18	2,18 ^{a)}	2,18 ^{a)}	2,18 ^{a)}	2,18 ^{a)}	—	—
		0,63	1,68	1,94	2,20	2,51 ^{a)}	2,51 ^{a)}	2,51 ^{a)}	2,51 ^{a)}	—	—
		0,75	1,68	1,94	2,20	3,25	3,98 ^{a)}	3,98 ^{a)}	3,98 ^{a)}	—	—
		0,88	1,68	1,94	2,20	3,25	4,30	4,62 ^{a)}	4,62 ^{a)}	—	—
		1,00	1,68	1,94	2,20	3,25	4,30	5,25	5,25 ^{a)}	—	—
d, D [mm] u [mm]	30	14,0	12,0	12,0	8,4	7,2	6,4	6,4	—	—	
	40	17,5	15,0	15,0	10,4	9,2	7,6	7,6	—	—	
	50	21,0	18,0	18,0	12,4	11,2	8,8	8,8	—	—	
	60	24,5	21,0	21,0	13,6	12,8	10,8	10,8	—	—	
	70	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	—	—	
	80	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	—	—	
	100	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	—	—	
	120	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	—	—	
≥ 140	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	—	—		

^{a)} Bei t_{N1} aus S320GD bis S450GD dürfen die Werte $N_{R,k}$ um 8,2 % erhöht werden.
Bei t_{N2} aus S320GD bis S450GD dürfen die Werte $V_{R,k}$ um 8,2 % erhöht werden.
Für $t_{II} \leq 3,0 \text{ mm}$ darf Bauteil II aus Stahl bis zur Festigkeitsklasse S450GD bestehen.

Gewindeformende Schrauben zur Verbindung von Sandwichelementen mit Unterkonstruktionen aus Stahl oder Holz

RP-K-5,5 x L, RP-K-P-5,5 x L, RP-K-FK-5,5 x L, RP-K-FK-P-5,5 x L,
RP-7K-5,5 x L, RP-7K-P-5,5 x L, RP-7K-FK-5,5 x L, RP-7K-FK-P-5,5 x L

Anlage 2.47



Schraube: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088
Stahlsorte 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578
Scheibe: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088
Stahlsorte 1.4301 oder 1.4401
mit EPDM- Dichtung
Bauteil I: S280GD bis S450GD – DIN EN 10346
Bauteil II: S235, S275 – DIN EN 10025-1
S280GD, S320GD, S350GD – DIN EN 10346
Hersteller: REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach
Vertrieb: REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel.: 49 (0) 7940 127 - 122
Fax: 49 (0) 7940 127 - 123
Internet: www.reisser-screws.com

Bohrleistung: $\Sigma (t_{N2} + t_{II}) \leq 5,25 \text{ mm}$		Bauteil II, t_{II} [mm]																			
		1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	$\geq 6,0$											
Bauteil I	t_{N1}, t_{N2} [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	—	—	
		$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,05	1,63	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	—	—
			0,50	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—
			0,55	1,68	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	—	—
			0,63	1,68	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	—	—
			0,75	1,68	1,94	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—
			0,88	1,68	1,94	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—
	1,00		1,68	1,94	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—	
	d, D [mm]	u [mm]	30	40	50	60	70	80	100	120	140	14,0	17,5	21,0	24,5	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
		30	14,0	12,0	12,0	8,4	7,2	6,4	6,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		40	17,5	15,0	15,0	10,4	9,2	7,6	7,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		50	21,0	18,0	18,0	12,4	11,2	8,8	8,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		60	24,5	21,0	21,0	13,6	12,8	10,8	10,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		70	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
80		28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
100	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
120	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
≥ 140	28,0	24,0	24,0	19,0	18,0	16,0	16,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

Bei t_{N2} aus S320GD bis S450GD dürfen die Werte $V_{R,k}$ um 8,2 % erhöht werden.
Für $t_{II} \leq 3,0 \text{ mm}$ darf Bauteil II aus Stahl bis zur Festigkeitsklasse S450GD bestehen.

Gewindeformende Schrauben zur Verbindung von Sandwichelementen mit Unterkonstruktionen aus Stahl oder Holz

RP-K-5,5 x L, RP-K-P-5,5 x L, RP-K-FK-5,5 x L, RP-K-FK-P-5,5 x L,
RP-7K-5,5 x L, RP-7K-P-5,5 x L, RP-7K-FK-5,5 x L, RP-7K-FK-P-5,5 x L

Anlage 2.56