

Schraube: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088
Stahlsorte 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578
Scheibe: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088
Stahlsorte 1.4301 oder 1.4401
mit EPDM- Dichtung
Bauteil I: S280GD bis S550GD – DIN EN 10346
Bauteil II: Konstruktionsholz – DIN EN 14081, \geq C24
Hersteller: REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach
Vertrieb: REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel.: 49 (0) 7940 127 - 122
Fax: 49 (0) 7940 127 - 123
Internet: www.reisser-screws.com

Bohrleistung: $\Sigma (t_{N1} + t_{N2}) \leq 2,00$ mm		effektive Einschraubtiefe l_{ef} [mm]								
$l_g \geq 42$ mm		25	30	35	40	45	50	55	≥ 60	
Bauteil I	t_{N1}, t_{N2} [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
		0,50	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}
		0,55	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}
		0,63	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}
		0,75	1,46	1,61	1,61 ^{a)}	1,61 ^{a)}	1,61 ^{a)}	1,61 ^{a)}	1,61 ^{a)}	1,61 ^{a)}
		0,88	1,46	1,75	2,04	2,16	2,19	2,19	2,19	2,19 ^{a)}
		1,00	1,46	1,75	2,04	2,16	2,23	2,29	2,36	2,43
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,05 ^{a)}	1,05 ^{a)}	1,05 ^{a)}	1,05 ^{a)}	1,05 ^{a)}	1,05 ^{a)}	1,05 ^{a)}	1,05 ^{a)}
		0,50	1,32	1,59	1,63 ^{a)}	1,63 ^{a)}	1,63 ^{a)}	1,63 ^{a)}	1,63 ^{a)}	1,63 ^{a)}
		0,55	1,32	1,59	1,82	1,82 ^{a)}	1,82 ^{a)}	1,82 ^{a)}	1,82 ^{a)}	1,82 ^{a)}
		0,63	1,32	1,59	1,85	2,11	2,11 ^{a)}	2,11 ^{a)}	2,11 ^{a)}	2,11 ^{a)}
		0,75	1,32	1,59	1,85	2,12	2,38	2,57	2,57 ^{a)}	2,57 ^{a)}
		0,88	1,32	1,59	1,85	2,12	2,38	2,65	2,91	3,05
		1,00	1,32	1,59	1,85	2,12	2,38	2,65	2,91	3,18
u [mm]	Sandwichelementdicke, d, D [mm]									
	30	40	50	60	70	80	100	120	≥ 140	
	4,0	5,0	8,0	9,3	10,7	12,0	12,0	12,0	12,0	

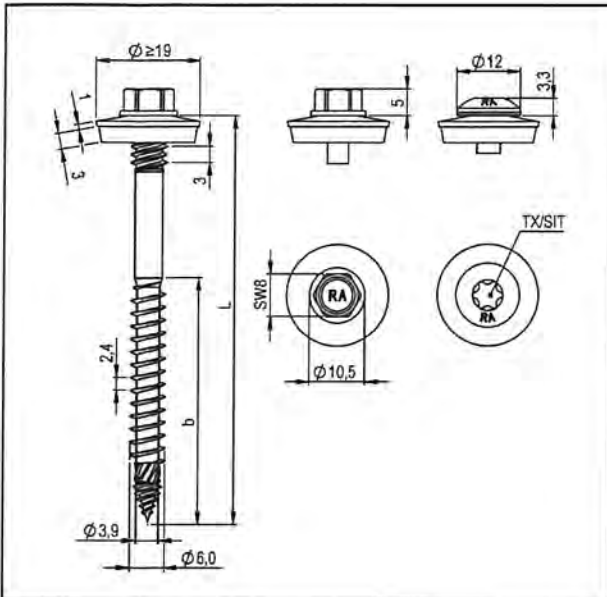
^{a)} Bei Bauteil I aus S320GD bis S550GD dürfen die Werte um 8,2 % erhöht werden.

Die oben in Abhängigkeit von l_{ef} angegebenen Tragfähigkeitswerte gelten für alle Kombinationen von Lasteinwirkungsdauer und Nutzungsklasse nach DIN EN 1995-1-1:2010-12, Tabelle 3.1 mit einem Modifikationsbeiwert $k_{mod} \geq 0,90$.
Für $k_{mod} < 0,90$: siehe Abs. 3.2.3 mit $M_{y,Rk} = 7,68$ Nm und $f_{ax,k} = 9,80$ N/mm².

Gewindeformende Schrauben zur Verbindung von Sandwichelementen mit Unterkonstruktionen aus Stahl oder Holz

RP-TD-P-6,0 x L, RP-TD-FK-P-6,0 x L,
RP-TD-6,0 x L, RP-TD-FK-6,0 x L

Anlage 4.19



Schraube: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088
Stahlsorte 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578
Scheibe: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088
Stahlsorte 1.4301 oder 1.4401
mit EPDM- Dichtung
Bauteil I: S280GD bis S550GD – DIN EN 10346
Bauteil II: Konstruktionsholz – DIN EN 14081, \geq C24
Hersteller: REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach
Vertrieb: REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach
Tel.: 49 (0) 7940 127 - 122
Fax: 49 (0) 7940 127 - 123
Internet: www.reisser-screws.com

Bohrleistung: $\Sigma (t_{N1} + t_{N2}) \leq 2,00$ mm		effektive Einschraubtiefe l_{ef} [mm]									
$l_g \geq 42$ mm		25	30	35	40	45	50	55	≥ 60		
Bauteil I	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,65 ^{a)}	0,65 ^{a)}	0,65 ^{a)}	0,65 ^{a)}	0,65 ^{a)}	0,65 ^{a)}	0,65 ^{a)}	0,65 ^{a)}	
		0,50	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	1,00 ^{a)}	
		0,55	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	1,07 ^{a)}	
		0,63	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	1,19 ^{a)}	
		0,75	1,46	1,61	1,61 ^{a)}	1,61 ^{a)}	1,61 ^{a)}	1,61 ^{a)}	1,61 ^{a)}	1,61 ^{a)}	
		0,88	1,46	1,75	2,04	2,16	2,19	2,19	2,19	2,19 ^{a)}	
		1,00	1,46	1,75	2,04	2,16	2,23	2,29	2,36	2,43	
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,32	1,59	1,59 ^{a)}	1,59 ^{a)}	1,59 ^{a)}	1,59 ^{a)}	1,59 ^{a)}	1,59 ^{a)}	
		0,50	1,32	1,59	1,85	1,98	1,98 ^{a)}	1,98 ^{a)}	1,98 ^{a)}	1,98 ^{a)}	
		0,55	1,32	1,59	1,85	2,12	2,18 ^{a)}	2,18 ^{a)}	2,18 ^{a)}	2,18 ^{a)}	
		0,63	1,32	1,59	1,85	2,12	2,38	2,51	2,51 ^{a)}	2,51 ^{a)}	
		0,75	1,32	1,59	1,85	2,12	2,38	2,65	2,91	3,18	
		0,88	1,32	1,59	1,85	2,12	2,38	2,65	2,91	3,18	
		1,00	1,32	1,59	1,85	2,12	2,38	2,65	2,91	3,18	
u [mm]	Sandwichenelementdicke, d, D [mm]										
	30	40	50	60	70	80	100	120	≥ 140		
	4,0	5,0	8,0	9,3	10,7	12,0	12,0	12,0	12,0		

^{a)} Bei Bauteil I aus S320GD bis S550GD dürfen die Werte um 8,2 % erhöht werden.

Die oben in Abhängigkeit von l_{ef} angegebenen Tragfähigkeitswerte gelten für alle Kombinationen von Lasteinwirkungsdauer und Nutzungsklasse nach DIN EN 1995-1-1:2010-12, Tabelle 3.1 mit einem Modifikationsbeiwert $k_{mod} \geq 0,90$.
Für $k_{mod} < 0,90$: siehe Abs. 3.2.3 mit $M_{y,Rk} = 7,68$ Nm und $f_{ax,k} = 9,80$ N/mm².

Gewindeformende Schrauben zur Verbindung von Sandwichelementen mit Unterkonstruktionen aus Stahl oder Holz

RP-TD-P-6,0 x L, RP-TD-FK-P-6,0 x L,
RP-TD-6,0 x L, RP-TD-FK-6,0 x L

Anlage 4.20